

Nu-Bolt™ 组件 I-Rod® 管道支架

Nu-Bolt 已付诸使用超过二十年，迄今无任何腐蚀故障报告。

Nu-Bolt 组件出自腐蚀工程师设计，由一组改良型管道 U-Bolt 与半圆 I-Rod 支架结合而成。无论是海上油井与天然气井，亦或海岸加工设施，Nu-Bolt 组件的多种耐腐蚀处理皆可为严苛操作环境中的管路提供可靠且长期的服务。

管道支架腐蚀。

管道支架腐蚀是造成工艺管道故障的主要原因之一，可能产生灾难性的后果。各种管道支架，无论是支撑梁，还是管道托架，都会形成缝隙，水汇聚于缝隙中且长期与管道表面接触。一旦腐蚀产生，就会开始削弱管道涂层，自裂痕处向外扩散，最终导致涂层迅速脱落。若未能及时发现这些状况，整组管道终将发生故障，以至需要全数更换。

Deepwater 研发出 I-Rod 管道支架系统，藉由消除管道与支架之间的裂痕以对抗裂痕腐蚀，并确保管线可拥有更长久和安全的使用寿命。

Polyshrink

Polyshrink 涂在 U-Bolt 螺栓杆之上，旨在安装过程中为管道涂层提供保护，而非保护 U-Bolt 本身。Polyshrink 为交联聚烯烃材质，具有高抗压强度和抗紫外线性。在高达 230 ° F (110 ° C) 的温度下仍可稳定工作。

涂层

碳钢螺栓可选以下两种涂层：热浸镀锌涂层，或可以耐受最严苛海上环境的耐腐蚀 SermaGard © 涂层。也可供应 316 不锈钢螺栓。

半圆 I-Rod 支架

标准的 I-Rod 材料能够在大多数工艺管道操作环境表现出色。对于极端的操作温度，Deepwater 可以提供稳定性更高的 I-Rod HT 材料作为替代品。即使遇到上述材料都无法满足的超恶劣环境（虽然十分少见），Deepwater 还能提供 PEEK 材料。有关三种材料的详细信息，请访问 stoprust.com。

维护便利性和耐用性

Nu-bolt 组件在管道和支撑梁或托架夹之间形成电绝缘屏障，便于维护和检查。I-Rod 具有极佳的抗压强度和极低的摩擦系数。自 1989 年第一个指定使用 I-Rod 和 Nu-Bolt 的新结构开始，Nu-Bolt 持续安全运行至今。

更多信息请访问 www.stoprust.com



Nu-Bolt
标准的 Nu-Bolt 组件。



Nu-Bolt
标准的 Nu-Bolt 组件。

